

INSPECTEUR QUALITÉ

Adaptée au contrôle aéronautique

CQP MQ 2015 11 31 0306

RÉFÉRENCE YA
FC-CQP-306A

Dans le présent document, la forme masculine désigne aussi bien les femmes que les hommes.



LE MÉTIER

L'inspecteur qualité contrôle et atteste la conformité d'un produit ou d'un équipement final en lien avec les référentiels et la documentation liés aux normes qualité et préconise des axes d'amélioration.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- Le contrôle de la conformité de produits ou d'équipements industriels à fort impact sécuritaire.
- Analyse de la non-conformité et contribution à l'amélioration continue.
- Communication et interaction avec les différents acteurs.

Au sein d'un site de production, d'un atelier ou d'une chaîne de production :

- Il est amené à effectuer les contrôles pour l'ensemble des opérations de production (montage, usinage, chaudronnerie, ajustage, etc.) et atteste de la conformité du produit final ou de l'équipement.
- Il détermine les outils de contrôle en fonction de la gamme de fabrication.
- Il intervient dans le cadre des normes qualité, les réglementations, les processus de fabrication liés à la filière d'activité de l'entreprise, les spécificités en lien avec l'environnement industriel.
- Il est conduit à analyser une non-conformité et à prescrire des actions curatives, correctives et préventives. Il est garant de la traçabilité sur son périmètre d'intervention.

FORMACODE
31336 - CONTRÔLE QUALITÉ

CODE ROME
H1504/H1506 - INTERVENTION CONTRÔLE MÉCANIQUE/ÉLECTRIQUE

NSF
251 - CONTRÔLE ESSAIS, MAINTENANCE EN MÉCANIQUE
200R - CONTRÔLE QUALITÉ DE PRODUITS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS

CATÉGORIE : C

NIVEAU DE
QUALIFICATION : 5

RNCP : 34239



Face-à-face

INTER

INTRA

INSPECTEUR QUALITÉ - Adaptée au contrôle aéronautique

Module 1

Technologie générale et connaissance du secteur.
Appréhender les principes généraux de l'aéronautique.

- La qualité et le système qualité.
- Généralités sur la métrologie.
- Base de dessin technique, documentation, normes, généralités techniques.
- Connaissances générales des aéronefs.
- Se repérer dans un aéronef.

Module 2

Aérostructure : connaissances des normes et méthodes de contrôle.

- Métrologie dimensionnelle et géométrique.
- Contrôle de pièces élémentaires, de sous-ensembles.
- Contrôle des fixations, des étanchéités, des métallisations, etc.

Module 3

Câblage : connaissances des normes et méthodes de contrôle.

- Contrôle de faisceaux.
- Contrôle de l'intégration de faisceaux.

Module 4

Mécanique : connaissances des normes et méthodes de contrôle.

- Contrôle de pose de tuyauteries .
- Contrôle de pose de petits équipements.

Module 5

Analyser et reporter les non-conformités.
Analyser une anomalie, identifier les causes et rechercher les solutions.
Réaliser le reporting dans la démarche qualité.

- MRP (Pareto, Ishikawa, brainstorming, etc.).
- Gestion des éléments non conformes, traçabilité, guide de relevés et fiche suiveuse.
- Initiation aux logiciels documentaires et de GPAO, aide à la prise de décision.

Module 6

Prendre en compte les enjeux économiques, de sécurité et environnementaux dans sa pratique professionnelle.

- Lean manufacturing.
- Facteurs Humains.
- Prise de parole en public, communication.
- Hygiène et sécurité, protection de l'environnement, etc.

Transverse

Bureautique et anglais technique.

- Suite Office (Word, Excel, Powerpoint).
- Comprendre une documentation en anglais technique.
- Rédiger un rapport simple en anglais aéronautique.



OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Procéder à des contrôles sur un produit final ou un équipement.
- Attester la conformité d'un produit final ou d'un équipement.
- Analyser une non-conformité et prescrire des actions curatives, correctives et préventives.
- Gérer la documentation associée au contrôle qualité.
- Assurer l'interface entre les services décisionnels (bureau d'études, bureau Préparation/Méthodes, service Qualité, etc.) et la production.
- Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de la mise en œuvre d'un ordre de fabrication.



MÉTHODES & MOYENS

- Mises en situations reconstituées
- Apports théoriques, pratiques et échanges de groupe
- Livres et manuels de formation
- Cours présentiel et travail sur plateforme d'apprentissage en ligne



PRÉREQUIS

- Anglais niveau A2 souhaité
- Titulaire niveau BEP du secteur ou niveau Bac
- Evaluation de positionnement réalisée en amont

Evaluation

Soutenance rapport
Jury professionnel



Formalisation

Certification (CQP)
Attestation formation



Durée

420 heures
+ 6 semaines en entreprise



Lieu de formation

dans nos locaux ou ceux
de nos partenaires



Effectif

de 8 à 12 stagiaires



Coût / Tarif

Tarifs dégressifs.
Voir grille tarifaire en annexe.

